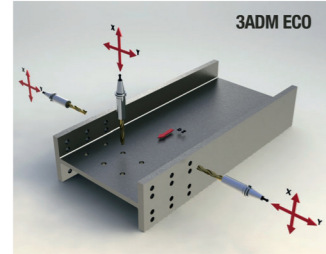


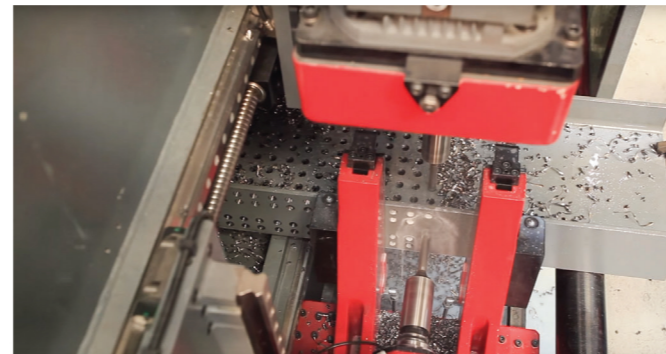


» 3ADM ECO



» 7 AXIS THREE SPINDLE CNC DRILL LINE 7 EKSEN ÜÇ SPINDLE CNC DELİK DELME HATTI

3 ADM ECO is a budget-friendly drill line with 3 spindle for the fabricators with limited source but who also want to stay competitive. On the 3 ADM ECO model, material is repositioned after each horizontal drilling operation (z-axis). The high speed drill heads process materials independently on three sides with accuracy.



3 ADM ECO, kısıtlı kaynağa sahip olan; ancak aynı zamanda rekabetçiliğini korumak isteyen çelik işletmeleri için bütçe dostu, 3 iş milli bir delik delme hattı seçeneğidir. 3 ADM ECO modelinde malzeme, yatay eksen (z-ekseni) her bir delik delme operasyonundan sonra yeniden konumlandırılır. Yüksek hızlı delik delme üniteleri malzemeleri üç yönden bağımsız olarak hassasiyetle işler.

» Hydraulic Marking Unit (Optional)

The rotary and axial movements of the marking unit are driven by servo-motors. Only the blocking clamp and its table are driven hydraulically.

Marking can be performed on 60x150 mm ² area.	Character Height	15mm
	Character Depth	1-3mm

There is no need to drive the profile during marking. The rotating disk has the ability of rotational and axial motion. The pressure of the rotating disk (marking head) is adjusted hydraulically.

» Scribe Marking (Optional)

The Marking tool is held within the ATC (Automatic Tool Changing) system the same as the drill tools. It performs marking with 6 bar air pressure by rotating at 18.000 rpm via caribe tip.

- Scribing on up to 4 surfaces
- Marking on the web bottom surface via optional underneath marking system

» Hidrolik Markalama Takımı (Opsiyonel)

Yazı kafası dönme (rotatif) ve aksiyal ilerleme hareketleri servo-motor ile yapılır. Sadece blokaj çenesi ve blokaj çenesi tablasının hareketleri hidroliktir.

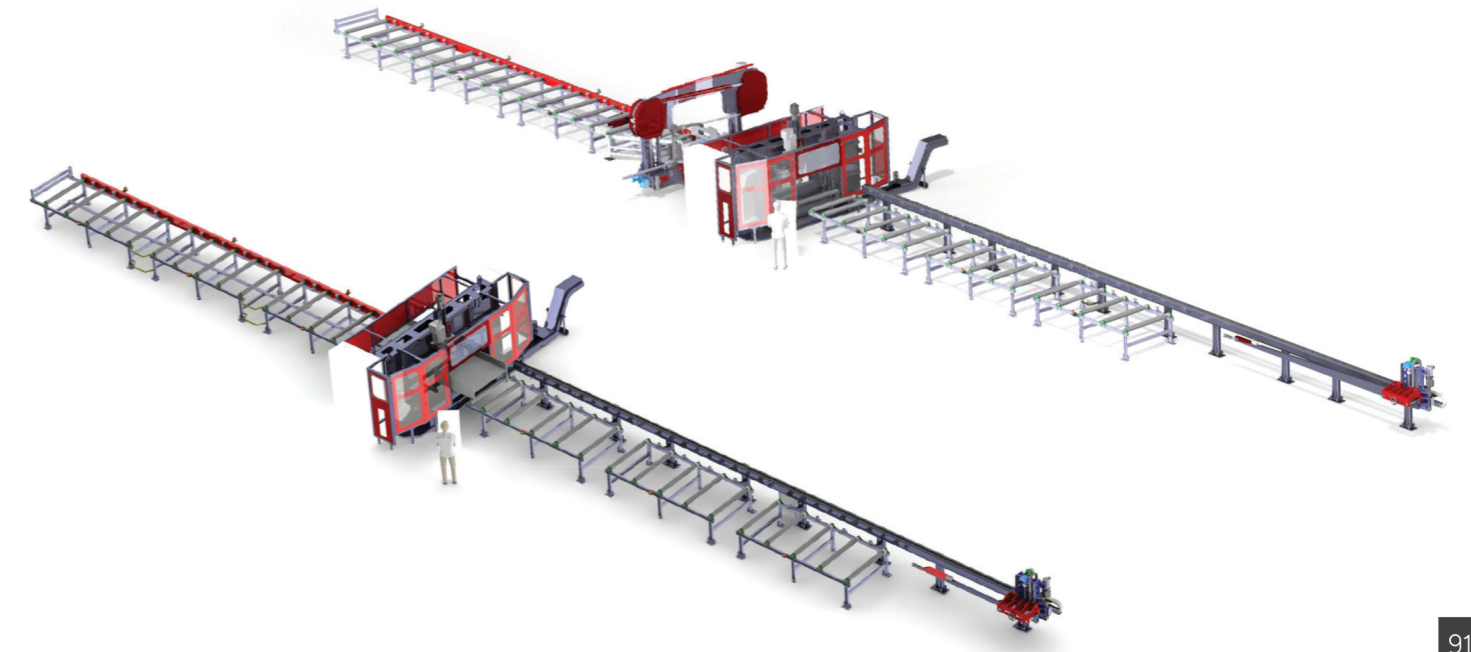
60x150 mm ² alanda markalama yapılabilir.	Harf Yüksekliği	15mm
	Harf Derinliği	1-3mm

Markalama sırasında profili hareket ettirmeye gerek yoktur, zira yazı kafası rotatif ve aksiyal ilerlemeyi yapar. Yazı kafası baskı kuvveti hidrolik basım ayarı ile belirlenir.

» Kazıyarak Markalama (Opsiyonel)

Markalama ünitesi, normal bir takım gibi ATC'de bulunur. 6 bar hava basıncı ile 18.000 RPM dönerek ucundaki takım ile markalama yapar.

- 4 yüzeye kadar kazıyarak markalama
- Opsiyonel alttan markalama sistemi ile profilin altından markalama



Control Panel / Kontrol Paneli	Mitsubishi / Siemens	Mitsubishi / Siemens
Number of Drilling Units - Vertical Delme Ünitesi - Dikey	1 Vertical / 1 adet Dikey	1 Vertical / 1 adet Dikey
Number of Drilling Units - Horizontal Delme Ünitesi - Yatay	2 Horizontal / 2 adet Yatay	2 Horizontal / 2 adet Yatay
Drilling diameter / Delme Çapı	10-40 mm	10-40 mm
Spindle Speed / Spindle Devir Sayısı	Infinitely 50-3000 d/min. Kademesiz 50-3000d/dak.	Infinitely 50-3000 d/min. Kademesiz 50-3000d/dak.
Spindle Motor Power / Spindle Motor Gücü	22 kW	11 kW
Motion Transmission System / Hareket İletim Sistemi	Preloaded ball screws / nut system Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi	Preloaded ball screws / nut system Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi
Automatic Tool Changing Unit / Otomatik Takım Değişirme Ünitesi	4-station ATC Unit for each spindle Her spindle için 4 takım kapasiteli	4-station ATC Unit for each spindle Her spindle için 4 takım kapasiteli
Infeed Conveyor Length / Giriş Konveyör Uzunluğu	12m	12m
Outfeed Conveyor Length Çıkış Konveyör Uzunluğu	12m	12m
Central Lubrication System Merkezi Yağlama Sistemi	Standard	Standard
Tool Cooling System Takım Soğutma Sistemi	MQL (Minimum Quantity Lubrication)	
Weight per Linear Meter Malzeme Metretül Ağırlığı	750 kg/m	750 kg/m
Tapping Tool for each drilling axes (Optional) Her üç eksen için diş çekme takımı (Opsiyonel)	M10 - M24 (with special set) M10 - M24 (özel takım ile)	M10 - M24 (with special set) M10 - M24 (özel takım ile)
Beam width Profil genişliği	1200	1200
Beam Height / Profil Yüksekliği	500	500
Tool Holder / Takım Tutucu	BT 40 (With coolant channels) BT 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli)	BT 40 (With coolant channels) BT 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli)
Workpiece movement / İş parçası hareketi	Servomotor + planetary gear box Servomotor + Planet redüktör	Servomotor + planetary gear box Servomotor + Planet redüktör
Beam Measurement System / Profil Ölçüm Sistemi	Standard	Standard
Miter Band Saw Integration Açılı Şerit Testere Entegrəsi	Optional / Opsiyonel	Optional / Opsiyonel
Weight / Ağırlık	13000 kg	11000 kg
Machine Dimensions / Makine Ebatları	2400 x 7000 x 3200 mm	2300 x 5400 x 3050 mm
Hydraulic Marking Unit Hidrolik Markalama Ünitesi	Optional / Opsiyonel	Optional / Opsiyonel
Scribe Marking / Kazıyarak Markalama	Up to 4 surfaces / 4 yüzeye kadar	On one side / Bir yüzeyde
Chip Conveyor / Talaş Konveyörü	Optional / Opsiyonel	Optional / Opsiyonel