



## 3-Roll Plate Rolling Machine 3 Toplu Hidrolik Silindir Bükme Makinesi

### The torque without power loss

In AHK 3-Roll Plate Rolling Machines, all 3 rolls are independently-driven by hydraulic motor and reducer in the models with a top roll diameter of 230 mm and larger, and in the models with a roll diameter of smaller than 230 mm, the side rolls are driven by hydraulic motor, reducer + gear and the top roll is driven by means of chain gear.

### AHK meets your needs in a wide range from 2 mm to 200 mm in plate thickness and 500 mm to 12000 mm in width

Akyapak AHK 3-roll plate rolls allow for pre-bending on both sides of the machine without removing the plate out of the machine. It guarantees excellent feeding by preventing the risk of sliding thanks to the braking system it provides.

### Güç kaybı olmadan tork aktarımı

AHK 3 Toplu Silindir Bükme Makinelerinde, üst top çapı 230 mm ve üstünde olan modellerde her üç mil de hidrolik motor ve redüktör ile bağımsız olarak tahriklidir; üst top çapı 230 mm'den küçük olan modellerde ise, yan toplar hidrolik motor, redüktör ve dişli tahriklidir. Üst top zincir dişli tahriklidir.

### AHK 2 mm'den 200 mm'ye plaka kalınlığında ve 500 mm'den 12000 mm'ye sac genişliğinde geniş bir aralıkta ihtiyaçlarınıza cevap verir.

AHK 3 Toplu Silindir Bükme Makineleri, sacı makineden çıkarmadan iki tarafta da ön-büküm yapılmasına olanak tanır. Sunduğu frenleme sistemi ile malzemenin kayma riskini ortadan kaldırarak mükemmel beslemeyi garanti eder.

### » Standard Features

- Cone rolling device
- Induction hardened rolls
- Digital readout for side rolls
- Fully welded steel (St-52) frame
- Separate moveable control panel
- Dual bending speeds
- All rolls are mounted in spherical roller bearings
- Hydraulically opened/closed drop end controlled from control panel
- Activation of cone rolling function and position adjustment via buttons on the control panel
- CE, ISO9001 - 2015, TSEK ve TURQUM certifications

### » Standart Özellikler

- Konik bükme aparatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Yan miller için dijital göstere
- Komple çelik (St-52) kaynak konstrüksiyon makine gövdesi
- Makineden ayrı, hareketli kontrol paneli
- Çift hız
- Oynak makaralı rulman ile yataklanmış miller
- Kumanda panelinden hidrolik olarak açılıp kapanan üst mil kapağı
- Kumanda paneli üzerinden gerçekleştirilen konik açma ve pozisyon ayarlama özelliği
- CE, ISO9001 - 2015, TSEK ve TURQUM sertifikaları

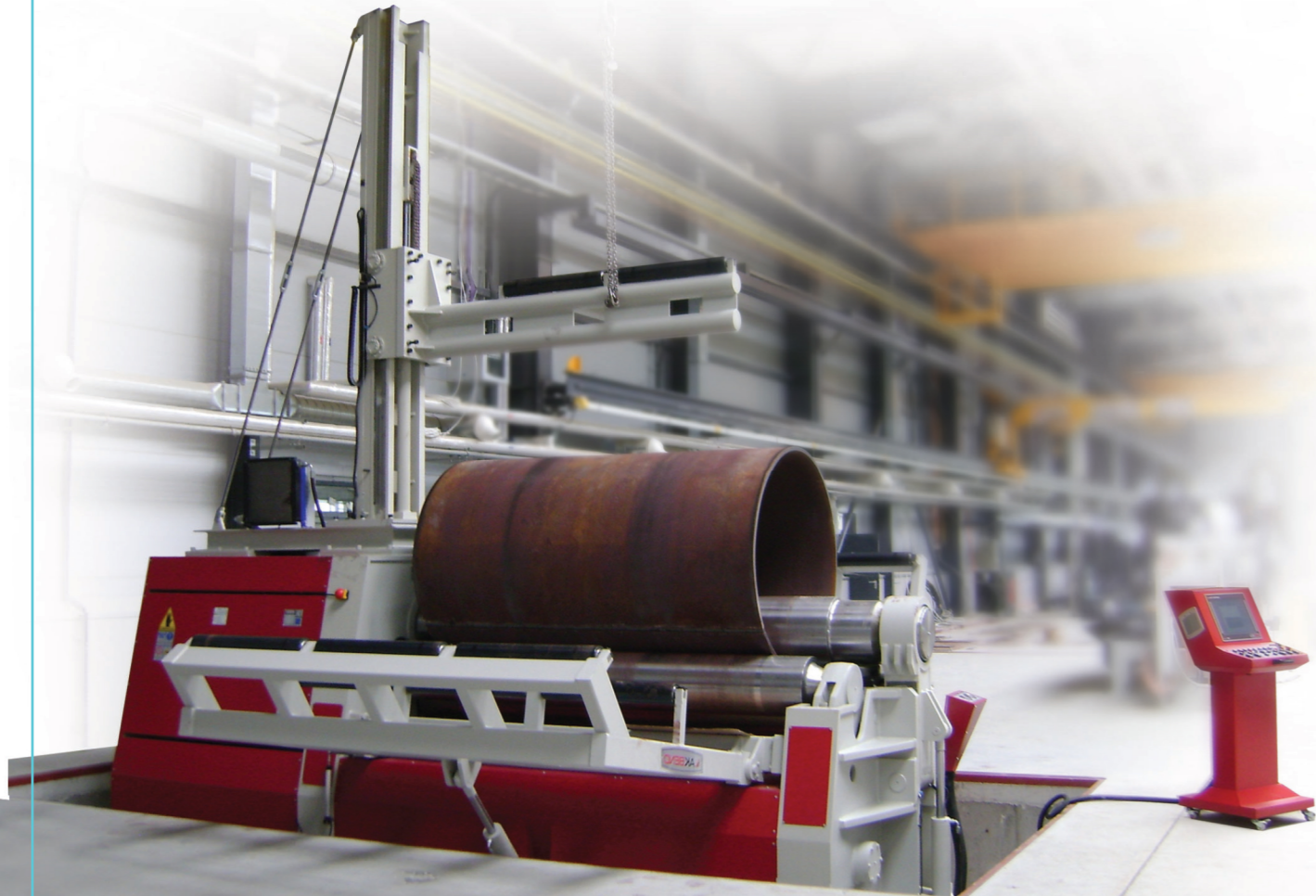
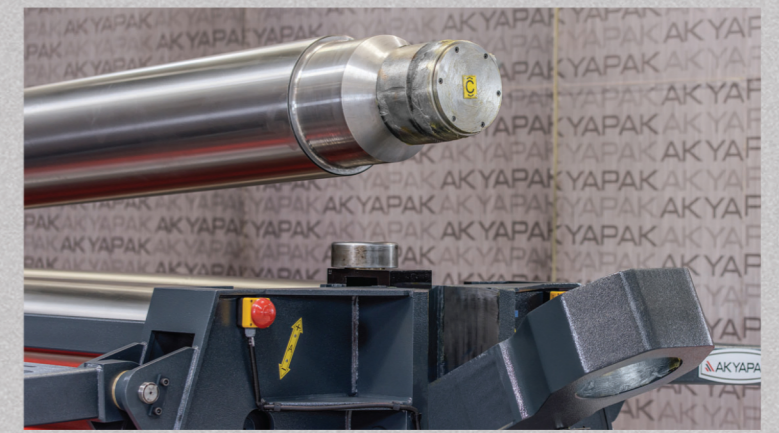
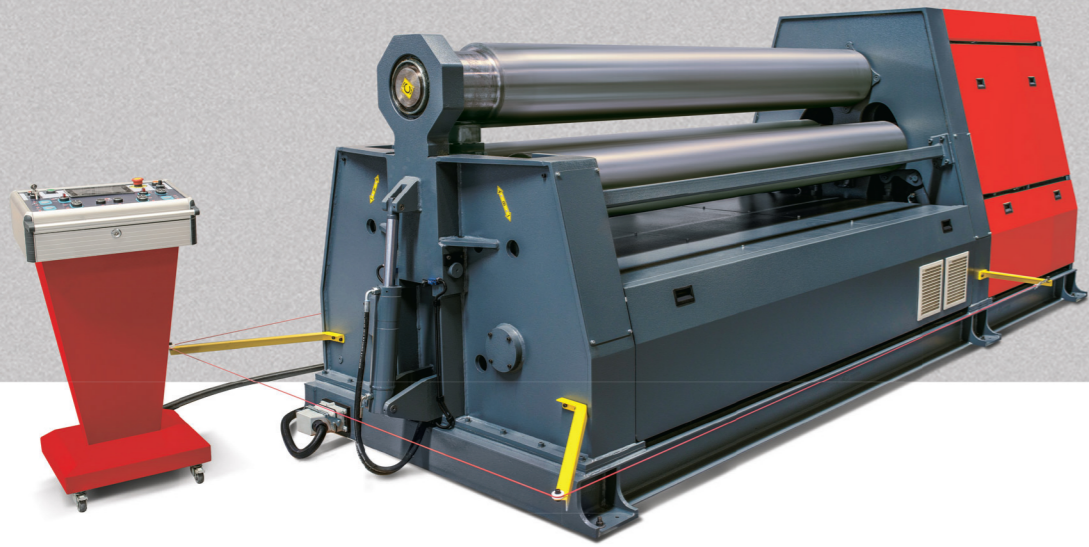
### » Optional Features

- Variable speed of rotation
- Material feeding table
- Oil air cooler
- Central support
- Side supports
- Material ejector
- Interchangeable top roll

### » Opsiyonel Özellikler

- Değişebilir dönüş hızı
- Malzeme besleme tablası
- Havalı yağ soğutma
- Merkezi dayama
- Yan dayamalar
- Malzeme çıkarıcı
- Değişebilir üst mil





# AHK

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Max. Thickness Maks. Kalınlık	Pre-Bending Önbüküm	Top Roll Üst Top	Side Rollers ø Yan Toplar ø	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık	Min. Bending Diameter (Top roll diam- eter = TRD)
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	kg	
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3950	1160	1080	2100	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3950	1160	1080	2950	
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3950	1160	1080	3950	
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	11	4030	1275	1370	4680	
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1385	1440	5250	
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4445	1630	1620	6920	
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1825	1810	8550	
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	22	4500	2000	1900	9400	
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4900	2200	1950	17000	
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5200	2500	2200	19250	
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4450	1160	1080	3350	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4450	1160	1080	4200	
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	4600	
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1385	1440	5600	
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	15	5000	1650	1650	7650	
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	5000	1850	1850	9500	
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4900	1850	1850	11900	
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5400	2000	2150	14700	
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	6000	2200	2200	16700	
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	5000	1200	1100	4350	
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5100	1300	1400	5150	
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5200	1400	1500	7000	
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	15	5500	1700	1700	8470	
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5300	1900	1900	10580	
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5400	1900	1900	13200	
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	22	5900	2000	2200	17000	
AHK 30/28	3100	35	28	430	390	22	6000	2200	2200	20300	
AHK 30/32	3100	40	32	460	420	30	6200	2450	2200	29000	
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31500	
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6200	1400	1500	8000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6500	1700	1700	9000	
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	11	6300	1900	1900	12600	
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6400	1900	1900	14500	
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	7000	2000	2150	18750	
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2200	2200	23000	
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7200	2500	2200	31000	
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000	
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000	

- The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>
- For cone bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
- Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrım için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

## Special Machines

### ÖZEL ÜRETİM MAKİNELER



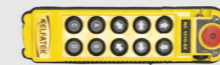
AHK-30/28 3-Roll Hydraulic Plate Bending Machine  
(with optional wireless remote pendant control)

AHK-30/28 3 Toplu Hidrolik Silindir Makinesi  
(İsteğe bağlı wi-fi kablosuz uzaktan pendant kontrol)



Optional control panel

İsteğe bağlı üretilebilen kumanda paneli



Optional variable machine lengths and  
working positions

İsteğe bağlı üretilebilen çeşitli boy ve  
çalışma pozisyonlarında makineler

